

Textilingenieure (m/w/d) in der Qualitätssicherung



Die **Hexonia GmbH** ist ein Hersteller von Kampfbekleidung und ballistischer Schutzausrüstung für Soldaten und Sicherheitskräfte. Unser Spezialgebiet ist die Entwicklung ganzheitlicher Bekleidungssysteme, von der Unterwäsche bis zur Kampfjacke.

Wir produzieren größtenteils am Standort unserer Firmenzentrale im nordrhein-westfälischen Nettetal. In unseren Produktionshallen stehen uns hochmoderne Maschinen zur Verarbeitung und Veredelung von Textilien sowie zur Fertigung moderner Kopfschutzsysteme zur Verfügung. Das Knowhow und Engagement unserer rund 280 Mitarbeiter sorgen stets für Präzision, Innovation und Verlässlichkeit.

Wir suchen **Textilingenieure (m/w/d) in der Qualitätssicherung mit Schwerpunkt**

- **Strickware**
- **Oberware/Gewebe**
- **Bekleidung**

in Vollzeit an unserem Standort in Nettetal.

Aufgaben

- **Qualitätssicherung:** Eigenverantwortliche Durchführung produktionsbegleitender Qualitätssicherungsaufgaben und Definition von Bewertungsgrundlagen wie z.B. QS-Pläne, QS-Vereinbarungen, Prüfpläne und Anforderungsprofile
- **Warenprüfung und -bewertung:** Durchführung und Dokumentation von Warenprüfungen und -bewertungen
- **Dokumentation:** Einforderung und Abgleich von auftragsbezogenen Prüfzertifikaten sowie Verwaltung von Materialdateien für die Kunden
- **Reklamationsmanagement:** Bearbeitung und Auswertung von Kunden- und Lieferantenreklamationen
- **Kooperation:** Zusammenarbeit mit dem Projektmanagement sowie Lieferanten und externen Partnern
- **Prozessmanagement:** Mitwirkung im Qualitätssicherungsprozess und bei der Entscheidungsfindung zur nachhaltigen Behebung und Vermeidung von Qualitätsmängeln

Anforderungsprofil

- **Ausbildung:** Abgeschlossenes Studium im Bereich Textil- oder Bekleidungstechnik oder vergleichbare Qualifikation
- **Erfahrung:** Mehrjährige Berufserfahrung in der Qualitätssicherung, idealerweise in den Bereichen Strickware oder Oberware/Gewebe und tiefe Kenntnisse in MS-Office
- **Serviceorientierung:** Team- und Kundenorientierung
- **Arbeitsweise:** Selbstständige, lösungsorientierte und sorgfältige Arbeitsweise gepaart mit sehr gutem Organisationsmanagement
- **Mobilität:** Ein hohes Maß an Flexibilität, Reise- und Flugbereitschaft (auch international), Führerschein erforderlich
- **Sprachkenntnisse:** Ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit sowie gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Unser Angebot

- **Interessantes Aufgabenfeld:** Beruflich anspruchsvolles Aufgabengebiet mit langfristigen Perspektiven in einem expandierenden Unternehmen
- **Finanzielle Sicherheit:** Unbefristeter Arbeitsvertrag, faire Vergütung und bezuschusste betriebliche Altersvorsorge
- **Attraktiver Arbeitsplatz:** Moderne Büroräumlichkeiten und Produktionshallen sowie fortschrittlicher Maschinenpark
- **Angenehme Arbeitsatmosphäre:** Flache Hierarchien mit einer offenen Unternehmenskultur sowie Kollegialität und Loyalität durch alle Hierarchieebenen
- **Besondere Extras:** Kostenlose Getränke, Business Bike, 30 Tage Jahresurlaub und gemeinsame Teamevents

Interesse geweckt?

Bewirb Dich jetzt und schicke Deine schriftliche Bewerbung per E-Mail an Angela Keens unter bewerbung@hexonia.de. Wir möchten verstehen, warum Du zu uns passt - füge daher bitte einen **Lebenslauf** und ein **Anschreiben oder Motivationsschreiben** bei. Wir freuen uns über Deine Bewerbung!

