

Textilingenieur als Projektmanager (m/w/d) Schwerpunkt Gewebe



Die **Hexonia GmbH** ist ein Hersteller von Kampfbekleidung und ballistischer Schutzausrüstung für Soldaten und Sicherheitskräfte. Unser Spezialgebiet ist die Entwicklung ganzheitlicher Bekleidungssysteme, von der Unterwäsche bis zur Kampfjacke.

Wir produzieren größtenteils am Standort unserer Firmenzentrale im nordrhein-westfälischen Nettetal. In unseren Produktionshallen stehen uns hochmoderne Maschinen zur Verarbeitung und Veredelung von Textilien sowie zur Fertigung moderner Kopfschutzsysteme zur Verfügung. Das Knowhow und Engagement unserer rund 280 Mitarbeiter sorgen stets für Präzision, Innovation und Verlässlichkeit.

Starte jetzt als **Textilingenieur als Projektmanager (m/w/d) mit Schwerpunkt Gewebe** in Vollzeit an unserem Standort in Nettetal.

Aufgaben

- **Entwicklung:** Strategische Entwicklung von neuen Geweben auf der Grundlage von Marktinformationen, Kundenanforderungen und internen Fähigkeiten, Kontrolle der Entwicklungen durch Abgleich mit dem definierten Anforderungsprofil und Übergabe an das Produktionsteam nach erfolgreichem Entwicklungsabschluss
- **Markt- und Wettbewerbsanalyse:** Kontinuierliche Marktbeobachtung und Recherche auf Fachmessen inklusive Aufbau und Pflege einer Produktdatenbank sowie Ausbau und Betreuung des Lieferantennetzwerks
- **Projektmanagement:** Koordination und Dokumentation der Aktivitäten aller internen und externen Projektbeteiligten sowie kontinuierliche Überwachung der zeitlichen und technischen Realisation der Projekte unter Berücksichtigung der Ressourcen und festgelegten Prioritäten
- **Kommunikation:** Regelmäßiger Austausch mit Lieferanten und Partnerunternehmen sowie Durchführung regelmäßiger Statusmeetings

Anforderungsprofil

- **Ausbildung:** Abgeschlossenes Studium im Bereich Textiltechnik oder vergleichbare Qualifikation
- **Erfahrung:** Erste Erfahrung im Projektmanagement sowie sicherer Umgang mit MS-Office, auch geeignet für engagierte und qualifizierte Berufseinsteiger/innen
- **Arbeitsweise:** Selbstständige, lösungsorientierte und sorgfältige Arbeitsweise gepaart mit sehr gutem Organisationsmanagement sowie Team- und Kundenorientierung
- **Mobilität:** Ein hohes Maß an Flexibilität, Reise- und Flugbereitschaft, auch international
- **Sprachkenntnisse:** Ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit sowie gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Unser Angebot

- **Interessantes Aufgabenfeld:** Beruflich anspruchsvolles Aufgabengebiet mit langfristigen Perspektiven in einem expandierenden Unternehmen
- **Finanzielle Sicherheit:** Unbefristeter Arbeitsvertrag, faire Vergütung und bezuschusste betriebliche Altersvorsorge
- **Attraktiver Arbeitsplatz:** Moderne Büroräumlichkeiten und Produktionshallen sowie fortschrittlicher Maschinenpark
- **Angenehme Arbeitsatmosphäre:** Flache Hierarchien mit einer offenen Unternehmenskultur sowie Kollegialität und Loyalität durch alle Hierarchieebenen
- **Besondere Extras:** Kostenlose Getränke, Business Bike, 30 Tage Jahresurlaub und gemeinsame Teamevents

Interesse geweckt?

Bewirb Dich jetzt und schicke Deine schriftliche Bewerbung per E-Mail an Angela Keens unter bewerbung@hexonia.de. Wir möchten verstehen, warum Du zu uns passt - füge daher bitte einen **Lebenslauf** und ein **Anschreiben oder Motivationsschreiben** bei. Wir freuen uns über Deine Bewerbung!



Die Position richtet sich vorrangig an Fachkräfte mit mehrjähriger Berufserfahrung, wir freuen uns jedoch auch über Bewerbungen von motivierten Hochschulabsolventinnen und Hochschulabsolventen.